

Общество с ограниченной ответственностью «МАЙЕР»

142305, Московская область, г. Чехов, Сергеево д, промышленная ул., Дом 1, тел +7 495 2015141 email.
info@mayerfix.ru

Паспорт Качества № 2

Технические требования на хомут вентиляционный

Вентиляционный хомут – многофункциональное крепежное изделие, представляет собой разъемную муфту, состоящую из двух стальных оцинкованных скоб, снабженных двумя винтовыми стяжками и крепежным элементом – гайкой для крепления к анкерной шпильке. Внутренняя сторона хомута имеет мягкие накладки (резину) из эластичного материала ТЭП, предотвращающее повреждение трубы при сильном затягивании винтовых стяжек и обеспечивающие снижение уровня шума и вибрации.

Хомуты применяются для горизонтального и вертикального крепления труб в процессе монтажа и ремонта трубопроводов (вентиляции, кондиционирования и т.п.).

Хомуты изготавливаются в одном исполнении для экспорта и внутреннего рынка.

Технические характеристики

- Настоящий стандарт распространяется на хомуты для крепления труб диаметром от 100 до 1400мм.

- Предельные отклонения на радиусы изгиба должны быть $\pm 0,5$ мм для радиуса до 3 мм; $\pm 1,0$ мм для радиуса свыше 3мм.

- Предельные отклонения на ширину скоб по соответствующим стандартам на сортамент ленты стальной.

Примечание – Предгальванический допуск отклонения размера ширины хомута от номинального размера на величину утяжки при штамповке.

- Метрическая резьба с углом профиля 60° , с полем допуска 8 g по ГОСТ 16093 – 2004.

Фаски и сбеги резьбы – по ГОСТ 10549-80.

- Не допускаются выкраивания ниток резьбы, если их длина превышает половину витка резьбы.

- Материал для изготовления скоб хомутов: лента из углеродистой стали ГОСТ 503-81.

- Резиновые накладки хомутов имеют сплошную поверхностную пленку без трещин и разрывов.

Допускается налет выцветающих ингредиентов и продуктов их взаимодействия, налет талька, отпечатки от транспортной ленты, волнистость.

- Вентиляционный хомут имеет оцинкованное покрытие, предотвращающее от коррозии и воздействий агрессивных сред. Толщина покрытия 7-10 мкм.

- Сварное соединение гайки и скобы хомута должно выдерживать нагрузку в соответствии с нормой, при испытании на момент разрушения гайки на разрыв. Испытание проводится тест станком.

Технические параметры изделия

- Основные параметры и размеры хомутов должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 24140-80.

Хомут вентиляционный с уплотнителем

Толщина - мм	Диаметр трубы мм	Гайка	Размер винта крепежного	Рекомендуемая нагрузка		Результат - Тестирования	
				кН	Кг	кН	Кг
1,0x20	100	M8	м6x22	1,6	160		
	125	M8	м6x22	1,6	160	3,1	310
	140	M8	м6x22	1,6	160		
	150	M8	м6x22	1,6	160		
	160	M8	м6x22	1,6	160		
	180	M8	м6x22	1,6	160	3,1	319
	200	M8	м6x30	1,6	160		
1,2x20	224	M8	м6x30	2,3	230		
	250	M8	м6x30	2,3	230		
	280	M8	м6x30	2,3	230		
	300	M8	м6x30	2,3	230		
	315	M8	м6x30	2,3	230		
	355	M8	м6x30	2,3	230		
	400	M8	м8x20	2,3	230	5,2	526
	400	Под шпильку		2,3	230		
1,2x25	450	Под шпильку		2,3	230		
	500	Под шпильку		2,3	230		
	560	Под шпильку		2,3	230		
	600	Под шпильку		2,6	260		
1,4x25	630	Под шпильку		2,6	260		
	710	Под шпильку		2,6	260	8,6	866
	800	Под шпильку		2,6	260		
	900	Под шпильку		2,6	260		
	1000	Под шпильку		2,6	260		
	1120	Под шпильку		2,6	260		
1,8x25	1250	Под шпильку		3,2	320	9,8	980
	1400	Под шпильку		3,2	320		

Методы контроля

- Контроль внешнего вида, маркировки и комплектности должны производиться визуально невооруженным глазом сравнением с контрольным образцом внешнего вида, согласованным в установленном порядке с потребителем.

- Контроль размеров должен осуществляться универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим требуемую точность замеров.

- Методы проверки качества и толщины покрытий – по ГОСТ 9.302-88.

- Контроль параметров резьбы – по ГОСТ 16093-2004.

Визуальный контроль сварных соединений следует проводить внешним осмотром по ГОСТ 3242-79.

Транспортирование и хранение

- Коробки с хомутами транспортируются в крытых транспортных средствах соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

- При транспортировке должны соблюдаться условия, предохраняющие хомуты от механических повреждений, воздействия влаги и химически активных веществ.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения хомутов сантехнических устанавливается 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

Генеральный директор ООО "Майер"

Гюнеш Джан

