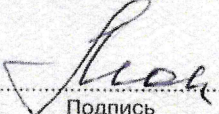





1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) Общество с ограниченной ответственностью "ИНТЕРСКОЛ" (ООО "ИНТЕРСКОЛ"), 423601, Елабужский муниципальный район, городское поселение город Елабуга, территория ОЭЗ Алабуга, ул.Ш-2, здание 8/4, РТ, Российская Федерация ИНН 1646037127 ОГРН (ОГРНИП) 1131674004868			4. № ..... <b>5049000019</b>  <div style="text-align: center; font-size: 24pt; font-weight: bold;">4181575</div> <div style="text-align: center; font-weight: bold;">СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА форма СТ-1</div>		
2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес) .			Выдан в ..... <b>Российской Федерации</b> (наименование страны)  Для представления в ..... <b>Российской Федерации</b> (наименование страны)		
3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно)			5. Для служебных отметок  Для целей предоставления в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации		
6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхож- дения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета- фактуры
1		ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.24.11.000 Код ТН ВЭД ЕАЭС 8467 21 100 0  Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38 Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38 Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44 Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44  Изготавливаются по ТУ 28.24.11-001-33864773-2023	"Д"8467		
12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности  <b>СОЮЗ " ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА          РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН" 18, ул. Пушкина, г.Казань,          420111, РТ, РОССИЯ</b>  <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;"> <b>Леонтьева Т.А.</b>              Подпись         </div> <div style="text-align: center;"> <b>16.04.2025</b>            Дата         </div> <div style="text-align: center;">             Печать         </div> </div>			13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в  <div style="text-align: center; font-weight: bold;">Российской Федерации</div> <div style="text-align: center;">(наименование страны)</div> и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении товаров  <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;"> <b>Рогожкин В.А.</b>              Подпись         </div> <div style="text-align: center;"> <b>16.04.2025</b>            Дата         </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>		





**СОЮЗ «ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН»**

**Chamber of Commerce and Industry of the Republic of Tatarstan**

**Татарстан Республикасы Сәудә-сәнәгать палатасы**

420111, г. Казань, ул. Пушкина, 18, р/с № 40703810200000000063, к/с 301018103000000000770 в ПАО "Энергобанк" г. Казань, БИК 049205770, ИНН 1655016476, ОКВЭД 74.14; 74.13; 74.40; ОКПО 27858053, тел.: (843) 264-62-07; факс: (843) 236-09-66, e-mail: [tpprt@tpprt.ru](mailto:tpprt@tpprt.ru), <http://www.tpprt.ru>

### **ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

**к сертификату о происхождении товара формы СТ-1 №5049000019 от 16.04.2025,  
в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения  
товара (промышленной продукции)**

#### **1. Производитель промышленной продукции:**

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРСКОЛ» (ООО «ИНТЕРСКОЛ»)

Адрес местонахождения производственных площадей:

423601, Россия, Республика Татарстан, Елабужский муниципальный район, городское поселение город Елабуга, территория ОЭЗ Алабуга, ул.Ш-2, здание 8/4.

**2. Основания для проведения экспертизы:** заявление ООО «ИНТЕРСКОЛ» исх. 7075\2024 от 18.12.2024;

#### **3. Представленные документы:**

**I. Правоустанавливающие и регистрационные документы:**

- Устав ООО «ИНТЕРСКОЛ» утвержденный общим собранием участников (протоколом №2 от 18.07.2022);

- Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц №ЮЭ9965-24-175398919 от 16.12.2024.

**II. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов:**

- Договор аренды №ОЭЗ-1522/24 от 01.04.2024 между ООО «ИНТЕРСКОЛ» и АО «ОЭЗ ППТ «Алабуга», г.Елабуга; акт приема передачи от 01.04.2024;

- Перечень оборудования сгруппированный по видам выполняемых технологических операций исх.№24/10/25-03 от 25.10.2024 (подписан генеральным директором О ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А);

- Балансовая справка на 10.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А);

- Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, с указанием должностей исх.№24/10/25-02 от 25.10.2024 (подписан генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А);

- Справка о деятельности предприятия.

**III. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции:**

- Технические условия ТУ 28.24.11-001-33864773-2023 «Машины ручные электрические сверлильные аккумуляторные» утверждены генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А 31.01.2023;

**IV. Документы, подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции:**

- Спецификация 757.2.2.45 «Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38»;

- Сборочный чертеж 757.2.2.45СБ «Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38»;
- Рабочая инструкция 757.90.2.88.0015 Машина ручная электрическая аккумуляторная ДА-10/12В 38;
- Схема электрических соединений 757.2.2.45ЭЗ «Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38»;
- Спецификация 757.05.00.00.00 «Рукоятка правая сборе»;
- Сборочный чертеж 757.05.00.00.00СБ «Рукоятка правая в сборе»;
- Спецификация 757.05.01.00.00 «Накладка правая»;
- Спецификация 757.06.00.00.00 «Рукоятка левая сборе»;
- Сборочный чертеж 757.06.00.00.00СБ «Рукоятка левая в сборе»;
- Спецификация 757.06.01.00.00 «Накладка левая»;
- Спецификация «Редуктор с патроном в сборе» 757.03.01.00.00;
- Сборочный чертеж «Редуктор с патроном в сборе» 757.03.01.00.00СБ;
- Чертеж «Выключатель jс15-3» 00.10.01.07.12;
- Спецификация «Статор 12V» 757.04.00.01.00;
- Сборочный чертеж «Статор 12V» 757.04.00.01.00СБ;
- Чертеж «Клавиша переключения скорости» 757.05.00.01.00;
- Спецификация «Двигатель бесщеточный в сборе» 757.04.00.00.00;
- Сборочный чертеж «Двигатель бесщеточный в сборе» 757.04.00.00.00СБ;
- Спецификация «Блок управления в сборе» 757.04.00.02.00;
- Сборочный чертеж «Блок управления в сборе» 757.04.00.02.00;
- Спецификация «Ротор в сборе 12V (4215)» 757.04.00.03.00;
- Сборочный чертеж «Ротор в сборе 12V (4215)» 757.04.00.03.00СБ;
- Чертеж «Шестерня» 757.04.00.04.00;
- Чертеж «Схемы подключения АКБ 12V» 757.05.00.03.00;
- Чертеж «Экран светодиода» 757.05.01.02.00;
- Чертеж «Переключатель реверса» 434.05.00.09.00;
- Спецификация 759.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44;
- Сборочный чертеж 759.2.2.45СБ Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44;
- Схема электрическая соединений 759.2.2.45ЭЗ Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44;
- Рабочая инструкция 759.90.2.88.0022 Машина ручная электрическая аккумуляторная ДА-10/18В 44
- Спецификация 759.05.00.00.00 Рукоятка правая сборе;
- Сборочный чертеж 759.05.00.00.00СБ Рукоятка правая в сборе;
- Спецификация 759.05.01.00.00 Накладка правая;
- Спецификация 759.06.00.00.00 Рукоятка левая сборе;
- Сборочный чертеж 759.06.00.00.00СБ Рукоятка левая в сборе;
- Спецификация 759.06.01.00.00 Накладка левая;
- Спецификация «Статор 12V» 759.04.00.01.00;
- Сборочный чертеж «Статор 12V» 759.04.00.01.00СБ;
- Чертеж «Клавиша переключения скорости» 759.05.00.01.00;
- Спецификация «Двигатель бесщеточный в сборе» 759.04.00.00.00;
- Сборочный чертеж «Двигатель бесщеточный в сборе» 759.04.00.00.00СБ;
- Спецификация «Блок управления в сборе» 759.04.00.02.00;
- Сборочный чертеж «Блок управления в сборе» 759.04.00.02.00;
- Спецификация «Ротор в сборе 12V (4215)» 759.04.00.03.00;
- Сборочный чертеж «Ротор в сборе 12V (4215)» 759.04.00.03.00СБ;
- Чертеж «Схемы подключения АКБ 12V» 759.05.00.03.00;
- Спецификация 767.2.2.45 Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38;

-Сборочный чертеж 767.2.2.45СБ Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38;

-Рабочая инструкция 767.90.1.88.0016 Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 38;

-Спецификация 769.2.2.45 Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44;

-Сборочный чертеж 769.2.2.45СБ Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44;

-Рабочая инструкция 769.90.1.88.0017 Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44;

-Выписка из технологического процесса по изготовлению изделия ДА 10/12В 38 757.2.2.45 № 24/10/29-09 «757.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38» от 29.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Выписка из технологического процесса по изготовлению изделия ДА 10/18В 44 759.2.2.45 № 24/10/29-10 «759.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44» от 29.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Выписка из технологического процесса по изготовлению изделия ДАУ 10/12В 38 767.2.2.45 № 24/10/29-11 «767.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38» от 29.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Выписка из технологического процесса по изготовлению изделия ДАУ 10/12В 44 769.2.2.45 № 24/10/29-12 «769.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44» от 29.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Перечень материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров), используемых при изготовлении промышленной продукции № 24/10/25-06 «757.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38» от 25.10.2024 (подписан генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Перечень материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров), используемых при изготовлении промышленной продукции № 24/10/25-07 «759.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44» от 25.10.2024 (подписан генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Перечень материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров), используемых при изготовлении промышленной продукции № 24/10/25-08 «767.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38» от 25.10.2024 (подписан генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Перечень материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров), используемых при изготовлении промышленной продукции № 24/10/25-09 «769.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44» от 25.10.2024 (подписан генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Пояснение № 24/10/25-19 от 25.10.2024 (подписано генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод № 24/10/25-10 «757.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38» от 25.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод № 24/10/25-11 «759.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44» от 25.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод № 24/10/25-12 «767.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38» от 25.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод № 24/10/25-13 «769.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44» от 25.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Справка по продажам за период 01.01.2024-31.07.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Отчет о финансовых результатах за январь-июль 2024 (подписан генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Оборотно-сальдовая ведомость по счету 20 за январь-июль 2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Оборотно-сальдовая ведомость по счету 26 за январь-июль 2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Оборотно-сальдовая ведомость по счету 60 за январь-июль 2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Справка к плановой калькуляции цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод «757.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38» (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Справка к плановой калькуляции цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод «759.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44» (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Справка к плановой калькуляции цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод «767.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38» (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Справка к плановой калькуляции цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод «769.2.2.45 Машина сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44» (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А.);

-Руководство по эксплуатации и инструкция по безопасности 757.00.01.01.01Р В:07122022 Машины ручные сверлильные аккумуляторные (утверждены главным технологом ООО «ИНТЕРСКОЛ» 24.01.2023);

-Сертификат соответствия № ЕАЭС KG417/033.RU.02.01128 Машины ручные электрические сверлильные аккумуляторные торговой марки «ИНТЕРСКОЛ» (Производитель ООО «ИНТЕРСКОЛ», г.Елабуга; срок действия с 28.12.2022 по 27.12.2027;

-Договор № 263-23 на выполнение работ по изготовлению продукции с использованием оборудования Заказчика от 24.07.2023 между ООО «ИНТЕРСКОЛ», г.Елабуга и АО «Апекс», г.Тольятти;

Приложение № 1 Протокол согласования цены от 01.10.2023 к договору № 263-23 на выполнение работ по изготовлению продукции с использованием оборудования Заказчика от 24.07.2023 АО «Апекс»;

Приложение № 2 Спецификация № 3 от 01.10.2023 к договору № 263-23 на выполнение работ по изготовлению продукции с использованием оборудования Заказчика от 24.07.2023 АО «Апекс»;

Приложение № 3 Техническое задание № 3 от 01.10.2023 к договору № 263-23 на выполнение работ по изготовлению продукции с использованием оборудования Заказчика от 24.07.2023 АО «Апекс»;

Дополнительное соглашение № 1 от 15.01.2024 к договору № 263-23 на выполнение работ по изготовлению продукции с использованием оборудования Заказчика от 24.07.2023 АО «Апекс»;

Карта технологической информации № М350-01.КТИ/01 от 05.05.2023 Накладка левая, Накладка правая;

Карта технологической информации № М351-02.КТИ/02 от 28.07.2023 Накладка левая, Накладка правая;

Карта технологической информации № М352-01.КТИ/01 от 24.05.2023 Рукоятка правая, Рукоятка левая;

Карта технологической информации № М353-02.КТИ/01 от 04.08.2023 Рукоятка правая в сбору, Рукоятка левая в сборе;  
-Договора, накладные, счета-фактуры, сертификаты, паспорта на сырье и комплектующие.

#### 4. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015г. №719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» (далее – постановление Правительства РФ №719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ООО «ИНТЕРСКОЛ»:

Таблица 1

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Документ, на основании которого изготовлена продукция ГОСТ, ТУ
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38	28.24.11.000	8467 21 100 0	ТУ 28.24.11-001-33864773-2023
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38	28.24.11.000	8467 21 100 0	ТУ 28.24.11-001-33864773-2023
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44	28.24.11.000	8467 21 100 0	ТУ 28.24.11-001-33864773-2023
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44	28.24.11.000	8467 21 100 0	ТУ 28.24.11-001-33864773-2023

По результатам рассмотрения представленных ООО «ИНТЕРСКОЛ» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства установлено нижеследующее:

ООО «ИНТЕРСКОЛ» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, и является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Выпиской из Единого государственного реестра юридических лиц №- Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц №ЮЭ9965-24-175398919 от 16.12.2024.

Общий размер производственных площадей ООО «ИНТЕРСКОЛ» составляет 7397,5 кв.м.

Производственные площади ООО «ИНТЕРСКОЛ» арендует у АО «ОЭЗ ППТ «Алабуга», что подтверждается договором аренды №ОЭЗ-1522/24 от 01.04.2024, актом приема передачи от 01.04.2024

На производственных площадях размещено нижеследующее оборудование, принадлежащее на праве собственности ООО «ИНТЕРСКОЛ», что подтверждается:

перечнем оборудования сгруппированный по видам выполняемых технологических операций исх.№24/10/25-03 от 25.10.2024 (подписан генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А); Балансовой справкой на 10.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А):

<b>Технологическая операция</b>	<b>Наименование оборудования</b>	<b>Инвентарный номер</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Право пользования</b>
Экструзионное выдувание	Выдувная машина (2), WDJX2023015	ЦБ-000021	1	Собственность
Сборочная	Линия сборочная для электроинструмента №1	ЦБ-000010	1	Собственность
Сборочная	Линия сборочная для электроинструмента №2	ЦБ-000011	1	Собственность
Сборочная	Линия сборочная для электроинструмента №3	ЦБ-000031	1	Собственность
Сборочная	Линия сборочная для электроинструмента №4	ЦБ-000036	1	Собственность
Смешивание сырья и красителя	Смеситель BL12	ЦБ-000022	1	Собственность
Сушка сырья	Сушильный бункер XHD-200	ЦБ-000040	1	Собственность
Литье под давлением	Термопласт-автомат "НТФ 150В-W3" 627	ЦБ-000032	1	Собственность
Литье под давлением	Термопласт-автомат "НТФ 150В-W3" 630	ЦБ-000030	1	Собственность
Литье под давлением	Термопласт-автомат "НТФ 150В-W3" 98277 №2	ЦБ-000023	1	Собственность
Литье под давлением	Термопласт-автомат "НТФ 240В-W3" 889	ЦБ-000033	1	Собственность
Литье под давлением	Термопласт-автомат "НТФ 240В-W3" 889	ЦБ-000034	1	Собственность
Литье под давлением	Термопласт-автомат "НТФ 450В-W3"	ЦБ-000029	1	Собственность
Литье под давлением	Термопласт-автомат НТФ 360В-W3"	ЦБ-000035	1	Собственность
Литье под давлением	Термопласт-автомат НТФ 360В-W3"	ЦБ-000039	1	Собственность
Охлаждение деталей при отливке	Чиллер FKL-20HP	ЦБ-000037	1	Собственность
Охлаждение деталей при отливке	Чиллер FKL-20HP	ЦБ-000038	1	Собственность
Формование детали	Пресс-форма Накладка правая 12В и Накладка левая 12В	1872-0518	1	Собственность
Формование детали	Пресс-форма Рукоятка правая в сборе 12В и Рукоятка левая в сборе 12В	1872-0519	1	Собственность

Формование детали	Пресс-форма Накладка правая 18В и Накладка левая 18В	1872-0520	1	Собственность
Формование детали	Пресс-форма Рукоятка правая в сборе 18В и Рукоятка левая в сборе 18В	1872-0520	1	Собственность

Численность работников ООО «ИНТЕРСКОЛ» занятых в процессе производства промышленной продукции составляет 142 человека, что подтверждается справкой о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, с указанием должностей исх.№24/10/25-02 от 25.10.2024 (подписана генеральным директором ООО «ИНТЕРСКОЛ» Рогожкиным В.А:

Структурное подразделение		Должность	Количество
Код	Наименование		
1323	Служба главного технолога	Главный технолог	1
1321	Служба главного технолога	Заместитель главного технолога	1
2145	Служба главного технолога	Инженер -технолог	4
1321	Служба качества	Руководитель службы качества	1
1321	Служба качества	Заместитель руководителя службы качества	1
2141	Служба качества	Контролер качества	2
2141	Служба качества	Специалист по качеству	1
2141	Служба качества	Старший контролер качества	2
2141	Служба качества	Инженер по техническому контролю качества	1
1330	Отдел информационных технологий	Руководитель отдела информационных технологий	1
2512	Отдел информационных технологий	Программист	1
2522	Отдел информационных технологий	Системный администратор	1
1212	Отдел охраны труда, пожарной и экологической безопасности	Начальник отдела охраны труда, пожарной и экологической безопасности	1
2149	Отдел охраны труда, пожарной и экологической безопасности	Специалист по пожарной безопасности	1
2143	Отдел охраны труда, пожарной и экологической безопасности	Специалист по экологической безопасности	1
1321	Отдел планирования производства	Начальник отдела планирования производства	1
2141	Отдел планирования производства	Инженер по планированию	2
1330	Отдел закупок	Руководитель отдела закупок	1
1213	Отдел закупок	Менеджер	2
4132	Отдел закупок	Оператор	1
1222	Служба логистики	Старший менеджер	1



1324	Служба логистики	Менеджер по логистике	1
1324	Служба логистики	Заведующий складом	1
1213	Отдел главного механика	Главный механик	1
2151	Отдел главного механика	Энергетик	1
2152	Отдел главного механика	Инженер электроник	1
3113	Отдел главного механика	Электромеханик	2
3113	Отдел главного механика	Техник-электрик	2
1321	Отдел подготовки производства	Начальник отдела	1
3111	Отдел подготовки производства	Техник-технолог	1
2141	Отдел подготовки производства	Инженер-технолог	1
2149	Отдел подготовки производства	Инженер-испытатель	1
1321	Технический отдел	Начальник отдела	1
1321	Технический отдел	Заместитель начальника отдела	1
1223	Технический отдел	Главный конструктор	1
2141	Технический отдел	Инженер-конструктор	2
2141	Технический отдел	Конструктор	1
2144	Технический отдел	Ведущий инженер	1
1222	Производство электроинструментов	Руководитель производства	1
8212	Производство электроинструментов	Слесарь механосборочных работ	27
3122	Производство электроинструментов	Мастер	1
7242	Производство электроинструментов	Испытатель деталей и приборов	2
9412	Производство электроинструментов	Укладчик-упаковщик	10
9412	Производство электроинструментов	Комплектовщик	1
1222	Производство пластмассовых изделий	Руководитель производства	1
1321	Производство пластмассовых изделий	Начальник участка	1
8142	Производство пластмассовых изделий	Старший оператор машин по производству изделий из пластмасс	5
8142	Производство пластмассовых изделий	Оператор машин по производству изделий из пластмасс	15
7223	Производство пластмассовых изделий	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	4
8232	Производство пластмассовых изделий	Обработчик изделий из пластмасс	15

3121	Производство пластмассовых изделий	Бригадир на участках основного производства	1
------	------------------------------------	---	---

**Краткий технологический процесс производства машины ручной электрической сверлильной аккумуляторной:**

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с конструкторской или технологической документацией	Описание тех. операции и наименование документа, в соответствии с которым она осуществляется	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
1.	Литье пластмасс под давлением (рукоятки)	<p>В соответствии с договором № 263-23 на выполнение работ по изготовлению продукции с использованием оборудования Заказчика от 24.07.2023 для ООО «ИНТЕРСКОЛ», г.Елабуга, АО «Апекс», г.Тольятти производит рукоятки для машин ручных электрических аккумуляторных.</p> <p>Производителем предоставлены:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Выписка из ЕГРН от 23.08.2024</li> <li>-Справка о персонале № 557 от 23.10.2024</li> <li>-Перечень оборудования № 561 от 23.10.2024</li> <li>-Справка о балансовой стоимости оборудования № 556 от 23.10.2024</li> </ul> <p><b>Литье</b> осуществляется в соответствии с (предъявлены):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Картой технологической информации № М350-01.КТИ/01 от 05.05.2023 Накладка левая, Накладка правая;</li> <li>-Картой технологической информации № М351-02.КТИ/02 от 28.07.2023 Накладка левая, Накладка правая;</li> <li>-Картой технологической информации № М352-01.КТИ/01 от 24.05.2023 Рукоятка правая, Рукоятка левая;</li> <li>-Картой технологической информации № М353-02.КТИ/01 от 04.08.2023 Рукоятка правая в сборе, Рукоятка левая в сборе</li> </ul> <p><b>Технология литья под давлением включает в себя:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Литье рукоятки левой, рукоятки правой путем впрыска расплава полимера РА6-GF30 в литьевую форму с последующим его охлаждением.</li> <li>- Литье накладки левой, накладки правой, путем впрыска термоэластопласта (ТРЕ) в литьевую форму с предварительно установленными рукоятками с последующим охлаждением.</li> </ul>	АО «АПЕКС», г.Тольятти

		- Удаление литников, визуальный осмотр готовых рукояток на отсутствие дефектов литья.	
--	--	---	--

- Взять из тары двигатель бесщёточный со светодиодом в сборе
- Взять редуктор с муфтой и кольцом и с позиционировать по шлицам, соединить якорь двигателя с редуктором
- Клавишу переключения скорости в сборе и установить в соответствующие пазы
- Взять из тары рукоятку левую в сборе и установить поводок в паз рукоятки левой
- Установить подсобранный двигатель с редуктором на корпус рукоятки левой с позиционировав по пазам
- Затянуть
- С позиционировать и установить в пазы плату управления двигателем
- Установить светодиод в отверстие экрана светодиода
- Установить выключатель в посадочные места на рукоятке.
- Уложить планку батарейного разъема в пазы рукоятки
- Взять из тары рукоятку правую в сборе.
- Установить рукоятку правую на рукоятку левую с позиционировав поперек
- Включить лабораторный блок питания и выставить значение напряжения питания
- Вставить батарейный блок в инструмент
- Провести испытания
- Упаковка

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности в коде 28.24.11.000.

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.24.11.000 отдельно не включен в Приложение к постановлению Правительства Российской Федерации №719 от 17 июля 2015 года.

**Таким образом, условия для отнесения продукции к продукции, произведенной в Российской Федерации определяются Правилами определения страны происхождения товаров в рамках Соглашения Совета глав правительств СНГ от 20.11.2009г.**

Т.к. в производстве товара используется иностранное сырье, страна происхождения определяется в соответствии с критериями достаточной обработки/переработки товара.

Продукция, изготавливаемая ООО «ИНТЕРСКОЛ», в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее – ТН ВЭД ЕАЭС ) **классифицируется в следующей товарной позиции –8467:**

Инструменты ручные пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем

Товарная группа 84 включена в Перечень условий, производственных и технологический операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место, являющийся приложением к Правилам определения страны происхождения товаров в рамках Соглашения Совета глав правительств СНГ от 20.11.2009г., поэтому для признания продукции (Таблица 1) продукцией российского производства применяется следующий критерий:

**Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до**

**суммы в пределе 5% цены конечной продукции**

**Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38:**

№ п / п	Наименование материала (сырья) или комплектующего, позиция в КД, (со ссылкой на спецификацию) Наименование материала (сырья) или комплектующего	Наименование страны происхождения материала (сырья) или комплектующего, товарная позиция ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование и реквизиты документа, подтверждающего страну происхождения материала (сырья) или комплектующего	Наименование поставщика материала (сырья) или комплектующего, а также сведения о договорах и первичных учётных документах, подтверждающих его приобретение (поставку)	Единицы измерения	Количество (объём) материала (сырья) в одной единицы	Цена материала (сырья) или комплектующего	Стоимость материала (сырья) в цене одной единицы
	<b>Редуктор с патроном в сборе</b>							
1	00.02.04.01.22 Винт, фиксирующий патрон (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 00.02.04.01.22 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7318155900	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 4	шт	1	1,43	1,43
2	00.20.20.02.04 Патрон сверлильный Ø0,8-10 мм 3/8-24UNF J1610EAB (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 00.20.20.02.04 ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА, ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8466103800	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 7	шт	1	61,22	61,22
3	757.03.02.00.00 Редуктор с муфтой и кольцом-регулятором момента в сборе (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 757.03.02.00.00 ЗУБЧАТЫЕ ПЕРЕДАЧИ (КРОМЕ ФРИКЦИОННЫХ ПЕРЕДАЧ), С КОНИЧЕСКИМИ ЗУБЧАТЫМИ КОЛЕСАМИ И КОНИЧЕСКИМИ/ПРЯМОЗУБЫМИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ ЗУБЧАТЫМИ КОЛЕСАМИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8483402308	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 9 гр.3	шт	1	175,87	175,87
	<b>Двигатель бесщеточный в сборе</b>							



4	434.05.00.04.01 Пружина переключателя плоская (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 434.05.00.04.01 ПРУЖИНЫ И ЛИСТЫ ДЛЯ НИХ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7320909008	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 5	шт	2	1,68	3,35
5	757.05.02.00.00 Клавиша переключения скорости с пружинами (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 757.05.02.00.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.6, 10, 13	шт	1	3,83	3,83
6	757.04.00.00.00 Двигатель бесщеточный с выкл. и светодиодом в сборе (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 757.04.00.00.00 ДВИГАТЕЛИ ПОСТОЯННОГО ТОКА С НОМИНАЛЬНОЙ ВЫХОДНОЙ МОЩНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 750 ВТ СМ.ДОПОЛНЕНИЕ ФИРМА: NINGBO TMG TOOLS CO., LTD (TM) ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8501310000	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 10 гр.1, 3	шт	1	790,11	790,11
7	757.05.01.02.00Экран светодиода (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 757.05.01.02.00ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМДВИГАТЕ ЛЕМ, ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.3, 14	шт	1	4,55	4,55
8	757.05.01.01.00 Поводок (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 757.05.01.01.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.4,8,11	шт	1	2,40	2,40

9	434.05.00.09.01 Переключатель реверса (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 434.05.00.09.01 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.7,15	шт	1	4,67	4,67
	<b>Рукоятка правая в сборе</b>							
1 0	1001-000548 Полиамид Армамид (Спецификация к сборочному чертежу 757.05.01.00.00) 1001-000548 Полиамид Армамид	АО "АПЕКС", г. Тольятти РОССИЯ, ТН ВЭД 3908100000	Удостоверение качества №001267/с от 21.02.2024	ООО "ТД "Полипластик", , г.Москва сч-ф №3521 от 17.05.2024 товар 7	гр	143,1	0,22	31,54
1 1	1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP (Спецификация к сборочному чертежу 757.05.01.00.00) 1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP	АО "АПЕКС", г. Тольятти РОССИЯ, ТН ВЭД 4002192000	Сертификат анализа №010923ANL2 1 от 07.09.2023	ООО "Руспласт", г.Москва сч-ф №4502 от 05.09.2023	гр	62	0,24	14,73
	<b>Рукоятка левая в сборе</b>							
1 2	1001-000548 Полиамид Армамид (Спецификация к сборочному чертежу 757.05.01.00.00) 1001-000548 Полиамид Армамид	АО "АПЕКС", г. Тольятти РОССИЯ, ТН ВЭД 3908100000	Удостоверение качества №001267/с от 21.02.2024	ООО "ТД "Полипластик", , г.Москва сч-ф №3521 от 17.05.2024 товар 7	гр	143,1	0,22	31,54
1 3	1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP (Спецификация к сборочному чертежу 757.05.01.00.00) 1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP	АО "АПЕКС", г. Тольятти РОССИЯ, ТН ВЭД 4002192000	Сертификат анализа №010923ANL2 1 от 07.09.2023	ООО "Руспласт", г.Москва сч-ф №4502 от 05.09.2023	гр	62	0,24	14,73
1 4	757.05.01.05.00 Абажур индикатора заряда АКБ (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 757.05.01.05.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.16,17,18	шт	1	0,84	0,84
1 5	00.02.03.01.03 Винты саморезы (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 00.02.03.01.03 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА	КИТАЙ, ТН ВЭД 7318149900	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 3 гр.1,2,4	шт	8	0,29	2,29

	(ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ							
1 6	757.05.01.04.00 Замок (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 757.05.01.04.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.5,12	шт	2	1,68	3,35
1 7	2400.014 Батарея аккумуляторная 12В, 2500 мАч (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 2400.014 АККУМУЛЯТОРЫ ЛИТИЙ- ИОННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8507600000	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 13 гр.1,3	шт	2	533,13	1066,25
1 8	755.02.02.00.00 Устройство зарядное 13,5В (Спецификация к сборочному чертежу 757.2.2.45) 2401.017 УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8504405500	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 12 гр.1,3	шт	1	227,63	227,63
	<b>Кейс</b>							
	<b>Основание кейса</b>							
1 9	1001-000539 Полиэтилен HD12500 LB TY 20.16 10-250- 00203335-20-22 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.00.00.21) Полиэтилен HD12500 LB TY 20.16 10-250-00203335-20-22	ПАО "КАЗАНЬОРГС ИНТЕЗ", г.Казань РОССИЯ, ТН ВЭД 3901	Сертификат качества №87062678/90 0020 от 12.09.2023	ООО "ПолиТэр", г.Казань Договор -оферта №118 от 15.05.2024 УПД №2924 от 21.05.2024	кг	0,64	134,33	85,97
2 0	1001-000516 Краситель чёрный A-Len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.00.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО- ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО- ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,0032	157,50	0,50
	<b>Замок</b>							
2 1	1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3 TY 2211-006- 93911504-2015 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.01.00.21) Полипропилен PP H350 FF/3	ООО «Сибур- Тобольск», г.Тобольск Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 3902	Не подтверждено	ООО "САНТОР", г.Москва Счет-договор УТ01952 от 14.05.2024 УПД №2089 от 21.05.2024	кг	0,01	119,17	1,19

2 2	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.01.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,00005	157,50	0,008
	<b>Шарнир</b>							
2 3	1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3 ТУ 2211-006-93911504-2015 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.02.00.21) Полипропилен PP H350 FF/3	ООО «Сибур-Тобольск», г.Тобольск Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 3902	Не подтверждено	ООО "САНТОР", г.Москва Счет-договор УТ01952 от 14.05.2024 УПД №2089 от 21.05.2024	кг	0,004	119,17	0,48
2 4	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.02.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,00002	157,50	0,0032

**Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44:**

№ п / п	Наименование материала (сырья) или комплектующего, позиция в КД\ (со ссылкой на спецификацию) Наименование материала (сырья) или комплектующего	Наименование производителя материала (сырья) или комплектующего , страна, ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование и реквизиты документа, подтверждающ его страну происхождения материала (сырья) или комплектующе го	Наименование поставщика материала (сырья) или комплектующего, а также сведения о договорах и первичных учётных документах, подтверждающих его приобретение (поставку)	Единиц ы измерен ия	Количе ство (объём) материа ла	Цена материал а (сырья) или комплект ующего	Стоимо сть материа ла в цене одной единиц ы
	Редуктор с патроном в сборе							
1	00.02.04.01.22 Винт, фиксирующий патрон (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)  00.02.04.01.22 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, LISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD  КИТАЙ, ТН ВЭД 7318155900	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 4	шт	1	1,43	1,43



2	<p>757.03.02.00.00 Редуктор с муфтой и кольцом-регулятором момента в сборе (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>757.03.02.00.00 ЗУБЧАТЫЕ ПЕРЕДАЧИ (КРОМЕ ФРИКЦИОННЫХ ПЕРЕДАЧ), С КОНИЧЕСКИМИ ЗУБЧАТЫМИ КОЛЕСАМИ И КОНИЧЕСКИМИ/ПРЯМОЗУБЫМИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ ЗУБЧАТЫМИ КОЛЕСАМИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 8483402308</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 9 гр.3</p>	шт	1	175,87	175,87
3	<p>00.20.20.02.04 Патрон сверлильный Ø0,8-10 мм 3/8-24UNF J1610EAB (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>00.20.20.02.04 ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА, ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 8466103800</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 7</p>	шт	1	61,22	61,22
	Двигатель бесщеточный в сборе							
4	<p>434.05.00.04.01 Пружина переключателя плоская (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>434.05.00.04.01 ПРУЖИНЫ И ЛИСТЫ ДЛЯ НИХ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 7320909008</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 5</p>	шт	2	1,68	3,35

5	<p>757.05.02.00.00 Клавиша переключения скорости с пружинами (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>757.05.02.00.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.6, 10, 13</p>	шт	1	3,83	3,83
6	<p>759.04.00.00.00 Двигатель бесщеточный с выкл. и светодиодом в сборе (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>759.04.00.00.00 -ДВИГАТЕЛИ ПОСТОЯННОГО ТОКА С НОМИНАЛЬНОЙ ВЫХОДНОЙ МОЩНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 750 ВТ СМ.ДОПОЛНЕНИЕ ФИРМА: NINGBO TMG TOOLS CO., LTD (TM) ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 8501310000</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 10 гр.2</p>	шт	1	650,18	650,18
7	<p>759.04.00.03.00Ротор (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>759.04.00.03.00ЧАСТИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ИЛИ В ОСНОВНОМ ДЛЯ МАШИН ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 8501 ИЛИ 8502 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD.CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN,GUANGS HENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 8503009800</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 11</p>	шт	1	162,69	162,69

8	757.05.01.01.00 Поводок (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)  757.05.01.01.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD  КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.4,8,11	шт	1	2,40	2,40
9	434.05.00.09.00 Переключатель реверса (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)  434.05.00.09.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD  КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.9	шт	1	4,67	4,67
	Рукоятка правая в сборе							
10	1001-000548 Накладка правая (Спецификация к сборочному чертежу 759.05.01.00.00)  1001-000548 Полиамид Армамид	АО "АПЕКС", г. Тольятти РОССИЯ, ТН ВЭД 3908100000	Удостоверение качества №001267/с от 21.02.2024	ООО "ТД "Полипластик", г.Москва сч-ф №3521 от 17.05.2024 товар 7	гр	186,2	0,22	41,04
11	1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP (Спецификация к сборочному чертежу 759.05.01.00.00)  1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP	АО "АПЕКС", г. Тольятти РОССИЯ, ТН ВЭД 4002192000	Сертификат анализа №010923ANL2 1 от 07.09.2023	ООО "Руспласт", г.Москва сч-ф №4502 от 05.09.2023	гр	43	0,24	10,21
	Рукоятка левая в сборе							
12	1001-000548 Накладка левая (Спецификация к сборочному чертежу 759.05.01.00.00)  1001-000548 Полиамид Армамид	АО "АПЕКС", г. Тольятти РОССИЯ, ТН ВЭД 3908100000	Удостоверение качества №001267/с от 21.02.2024	ООО "ТД "Полипластик", г.Москва сч-ф №3521 от 17.05.2024 товар 7	гр	186,2	0,22	41,04

1 3	1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP (Спецификация к сборочному чертежу 759.05.01.00.00)  1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP	АО "АПЕКС", г. Тольятти РОССИЯ, ТН ВЭД 4002192000	Сертификат анализа №010923ANL2 1 от 07.09.2023	ООО "Руспласт", г.Москва сч-ф №4502 от 05.09.2023	гр	43	0,24	10,21
1 4	757.05.01.05.00 Абажур индикатора заряда АКБ (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)  757.05.01.05.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD  КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.16,17,18	шт	1	0,84	0,84
1 5	00.02.03.01.03 Винты саморезы (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)  00.02.03.01.03 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD  КИТАЙ, ТН ВЭД 7318149900	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 3 гр.1,2,4	шт	10	0,29	2,86
1 6	759.05.01.03.00 Скоба для ремня (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)  759.05.01.03.00 ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD  КИТАЙ, ТН ВЭД 7326909807	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 6	шт	1	10,30	10,30



1 7	<p>00.02.04.01.19 Винт саморез М3*8 (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>00.02.04.01.19 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 7318149900</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD</p> <p>Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 3 гр.3</p>	шт	1	0,25	0,25
1 8	<p>2400.024Батарея аккумуляторная 18В, 2500 мАч (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>2400.024АККУМУЛЯТОРЫ ЛИТИЙ-ИОННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD.CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 8507600000</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD</p> <p>Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 13 гр.2</p>	шт	2	868,58	1737,16
1 9	<p>2401.016 Устройство зарядное 21,5В (Спецификация к сборочному чертежу 759.2.2.45)</p> <p>2401.016 УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ</p>	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD</p> <p>КИТАЙ, ТН ВЭД 8504405500</p>	Не подтверждено	<p>NINGBO TMG TOOLS CO, LTD</p> <p>Контракт №1 - I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 12 гр.2,4</p>	шт	1	244,40	244,40
	Кейс							
	Основание кейса							
2 0	<p>1001-000539 Полиэтилен HD12500 LB TY 20.16 10-250-00203335-20-22 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.00.00.21)</p> <p>Полиэтилен HD12500 LB TY 20.16 10-250-00203335-20-22</p>	<p>ПАО "КАЗАНЬОРГС ИНТЕЗ", г.Казань</p> <p>РОССИЯ, ТН ВЭД 3901</p>	<p>Сертификат качества №87062678/90 0020 от 12.09.2023</p>	<p>ООО "ПолиТэр", г.Казань</p> <p>Договор -оферта №118 от 15.05.2024 УПД №2924 от 21.05.2024</p>	кг	0,64	134,33	85,97

2 1	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.00.00.21)  Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО- ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО- ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,0032	157,50	0,50
	Замок							
2 2	1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3 ТУ 2211-006- 93911504-2015 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.01.00.21)  1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3	ООО «Сибур- Тобольск», г.Тобольск Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 3902	Не подтверждено	ООО "САНТОР", г.Москва Счет-договор УТ01952 от 14.05.2024 УПД №2089 от 21.05.2024	кг	0,01	119,17	1,19
2 3	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.01.00.21)  Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО- ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО- ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,00005	157,50	0,008
	Шарнир							
2 4	1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3 ТУ 2211-006- 93911504-2015 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.02.00.21)  1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3	ООО «Сибур- Тобольск», г.Тобольск Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 3902	Не подтверждено	ООО "САНТОР", г.Москва Счет-договор УТ01952 от 14.05.2024 УПД №2089 от 21.05.2024	кг	0,004	119,17	0,48
2 5	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.02.00.21)  Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО- ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО- ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,00002	157,50	0,0032

**Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38:**

№ п / п	Наименование материала (сырья) или комплектующего, позиция в КД, (со ссылкой на спецификацию) Наименование материала (сырья) или комплектующего	Наименование производителя материала (сырья) или комплектующего , страны, Код ТНВЭД	Наименование и реквизиты документа, подтверждающ его страну происхождени я материала (сырья) или комплектующе го	Наименование поставщика материала (сырья) а также сведения о договорах и первичных документах	Единиц ы измерен ия	Количе ство (объём) материала	Цена материала (сырья) или комплект ующего	Стоимост ь материала (сырья) или комплект ующего в цене одной единицы промышл енной
------------------	--	--	---	---	------------------------------	--	--	---

								продукци и
	<b>Редуктор с патроном в сборе</b>							
1	00.02.04.01.22 Винт, фиксирующий патрон (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 00.02.04.01.22 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7318155900 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 4	шт	1	1,43	1,43
2	574.04.02.00.00 Редуктор с муфтой и кольцом- регулятором момента в сборе (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 574.04.02.00.00 ЗУБЧАТЫЕ ПЕРЕДАЧИ (КРОМЕ ФРИКЦИОННЫХ ПЕРЕДАЧ), С КОНИЧЕСКИМИ ЗУБЧАТЫМИ КОЛЕСАМИ И КОНИЧЕСКИМИ/ПРЯМОЗУ БЫМИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ ЗУБЧАТЫМИ КОЛЕСАМИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8483402308 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 9 гр.1,2	шт	1	253,74	253,74
3	00.20.20.02.04 Патрон сверльный Ø0,8-10 мм 3/8-24UNF J1610EAB (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 00.20.20.02.04 ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА, ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8466103800 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 7	шт	1	61,22	61,22
	<b>Двигатель бесщеточный в сборе</b>							
4	434.05.00.04.01 Пружина переключателя плоская (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 434.05.00.04.01 ПРУЖИНЫ И ЛИСТЫ ДЛЯ НИХ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7320909008 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 5	шт	2	1,68	3,35

5	757.05.02.00.00 Клавиша переключения скорости со спиральной пружиной (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 757.05.02.00.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.6, 10, 13	шт	1	3,83	3,83
6	757.04.00.00.00 Двигатель бесщеточный с выкл. и светодиодом в сборе (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 757.04.00.00.00 ДВИГАТЕЛИ ПОСТОЯННОГО ТОКА С НОМИНАЛЬНОЙ ВЫХОДНОЙ МОЩНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 750 Вт СМ.ДОПОЛНЕНИЕ ФИРМА: NINGBO TMG TOOLS CO., LTD (ТМ) ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8501310000 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 10 гр.1, 3	шт	1	790,11	790,11
7	757.05.01.02.00Экран светодиода (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 757.05.01.02.00ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМДВИГАТЕЛЕМ, ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD.CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.3, 14	шт	1	4,55	4,55
8	757.05.01.01.00 Поводок (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 757.05.01.01.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.4,8,11	шт	1	2,40	2,40
9	434.05.00.09.01 Переключатель реверса (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 434.05.00.09.01 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.7,15	шт	1	4,67	4,67

	<b>Рукоятка правая в сборе</b>							
1 0	1001-000548 Накладка правая (Спецификация к сборочному чертежу 757.05.00.00.00) 1001-000548 Полиамид Армамид	РОССИЯ, ТН ВЭД 3908100000 АО "АПЕКС", г. Тольятти	Удостоверение качества №001267/с от 21.02.2024	ООО "ТД "Полипластик", г.Москва сч-ф №3521 от 17.05.2024 товар 7	гр	143,1	0,22	31,54
1 1	1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP (Спецификация к сборочному чертежу 757.05.00.00.00) 1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP	РОССИЯ, ТН ВЭД 4002192000 АО "АПЕКС", г. Тольятти	Сертификат анализа №010923ANL2 1 от 07.09.2023	ООО "Руспласт", г.Москва сч-ф №4502 от 05.09.2023	гр	62	0,24	14,73
	<b>Рукоятка левая в сборе</b>							
1 2	1001-000548 Накладка левая (Спецификация к сборочному чертежу 757.06.00.00.00) 1001-000548 Полиамид Армамид	РОССИЯ, ТН ВЭД 3908100000 АО "АПЕКС", г. Тольятти	Удостоверение качества №001267/с от 21.02.2024	ООО "ТД "Полипластик", г.Москва сч-ф №3521 от 17.05.2024 товар 7	гр	143,1	0,22	31,54
1 3	1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP (Спецификация к сборочному чертежу 757.06.00.00.00) 1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP	РОССИЯ, ТН ВЭД 4002192000 АО "АПЕКС", г. Тольятти	Сертификат анализа №010923ANL2 1 от 07.09.2023	ООО "Руспласт", г.Москва сч-ф №4502 от 05.09.2023	гр	62	0,24	14,73
	<b>Кейс</b>							
	<b>Основание кейса</b>							
1 4	1001-000539 Полиэтилен HD12500 LB ТУ 20.16 10-250-0020335-20-22 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.00.00.21) Полиэтилен HD12500 LB ТУ 20.16 10-250-0020335-20-22	РОССИЯ, ТН ВЭД 3901 ПАО"КАЗАНЬО РГСИНТЕЗ", г.Казань	Сертификат качества №87062678/90 0020 от 12.09.2023	ООО "ПолиТэр", г.Казань Договор -оферта №118 от 15.05.2024 УПД №2924 от 21.05.2024	кг	0,64	134,33	85,97
1 5	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.00.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,0032	157,50	0,50
	<b>Замок</b>							
1 6	1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3 ТУ 2211-006-93911504-2015 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.01.00.21) Полипропилен PP H350 FF/3	ООО «Сибур-Тобольск», г.Тобольск Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 3902	Не подтверждено	ООО "САНТОР", г.Москва Счет-договор УТ01952 от 14.05.2024 УПД №2089 от 21.05.2024	кг	0,01	119,17	1,19
1 7	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.01.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,00005	157,50	0,01
	<b>Шарнир</b>							

1 8	1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3 ТУ 2211-006-93911504-2015 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.02.00.21) Полипропилен PP H350 FF/3	ООО «Сибур-Тобольск», г.Тобольск Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 3902	Не подтверждено	ООО "САНТОР", г.Москва Счет-договор УТ01952 от 14.05.2024 УПД №2089 от 21.05.2024	кг	0,004	119,17	0,48
1 9	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.02.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,00002	157,50	0,0032
2 0	2401.017 Устройство зарядное 13,5В (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 2401.017 УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8504405500 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, LISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 12 гр.1,3	шт	1	227,63	227,63
2 1	757.05.01.05.00 Абажур индикатора заряда АКБ (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 757.05.01.05.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, LISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.16,17,18	шт	1	0,84	0,84
2 2	00.02.03.01.03 Винты саморезы (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 00.02.03.01.03 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7318149900 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, LISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 3 гр.1,2,4	шт	8	0,29	2,29
2 3	757.05.01.04.00 Замок (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 757.05.01.04.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, LISHIGANG TOWN,	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.5,12	шт	2	1,68	3,35

	ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	GUANGSHENG ROAD						
2 4	2400.014 Батарея аккумуляторная 12В, 2500 мАч (Спецификация к сборочному чертежу 767.2.2.45) 2400.014 АККУМУЛЯТОРЫ ЛИТИЙ- ИОННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8507600000 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 13 гр.1,3	шт	2	533,13	1066,26

**Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции 769.2.2.45 Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44:**

№ п/ п	Наименование материала (сырья) или комплектующего, позиция в КД, (со ссылкой на спецификацию) Наименование материала (сырья) или комплектующего	Наименование производителя материала (сырья) или комплектующего , страна, код тнвэд	Наименование и реквизиты документа, подтверждающ его страну происхождени я	Наименование поставщика материала (сырья) а также сведения о договорах и первичных документах	Единиц ы измерен ия	Количе ство	Цена материал а (сырья)	Стоимост ь материал а (сырья) или комплект ующего в цене одной единицы
	<b>Редуктор с патроном в сборе</b>							
1	00.02.04.01.22 Винт, фиксирующий патрон (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 00.02.04.01.22 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7318155900 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 4	шт	1	1,43	1,43
2	574.04.02.00.00 Редуктор с муфтой и кольцом- регулятором момента в сборе (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 574.04.02.00.00 ЗУБЧАТЫЕ ПЕРЕДАЧИ (КРОМЕ ФРИКЦИОННЫХ ПЕРЕДАЧ), С КОНИЧЕСКИМИ ЗУБЧАТЫМИ КОЛЕСАМИ И КОНИЧЕСКИМИ/ПРЯМОЗУ БЫМИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ ЗУБЧАТЫМИ КОЛЕСАМИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8483402308 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 9 гр.1,2	шт	1	253,74	253,74



3	00.20.20.02.04 Патрон сверлильный Ø0,8-10 мм 3/8-24UNF J1610EAB (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 00.20.20.02.04 ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА, ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8466103800 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 OT 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 7	шт	1	61,22	61,22
	<b>Двигатель бесщеточный в сборе</b>							
4	434.05.00.04.01 Пружина переключателя плоская (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 434.05.00.04.01 ПРУЖИНЫ И ЛИСТЫ ДЛЯ НИХ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7320909008 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 OT 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 5	шт	2	1,68	3,35
5	757.05.02.00.00 Клавиша переключения скорости с пружинами (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 757.05.02.00.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 OT 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.6, 10, 13	шт	1	3,83	3,83
6	759.04.00.00.00 Двигатель бесщеточный с выкл. и светодиодом в сборе (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 759.04.00.00.00 ДВИГАТЕЛИ ПОСТОЯННОГО ТОКА С НОМИНАЛЬНОЙ ВЫХОДНОЙ МОЩНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 750 ВТ СМ.ДОПОЛНЕНИЕ ФИРМА: NINGBO TMG TOOLS CO., LTD (TM) ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8501310000 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 OT 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 10 гр.2	шт	1	650,18	650,18
7	759.04.00.03.00 Ротор (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 759.04.00.03.00 ЧАСТИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ИЛИ В ОСНОВНОМ ДЛЯ МАШИН ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 8501 ИЛИ 8502 ДЛЯ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8503009800 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 OT 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 11	шт	1	162,69	162,69

	ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	TOWN, GUANGSHENG ROAD						
8	757.05.01.01.00Поводок (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 757.05.01.01.00ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD.CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN,GUANGS HENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.4,8,11	шт	1	2,40	2,40
9	434.05.00.09.00 Переключатель реверса (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 434.05.00.09.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.9	шт	1	4,67	4,67
	<b>Рукоятка правая в сборе</b>							
1 0	1001-000548 Накладка правая (Спецификация к сборочному чертежу 759.05.00.00.00) 1001-000548 Полиамид Армамид	РОССИЯ, ТН ВЭД 3908100000 АО "АПЕКС", г. Тольятти	Удостоверение качества №001267/с от 21.02.2024	ООО "ТД "Полипластик", г.Москва сч-ф №3521 от 17.05.2024 товар 7	гр	186,2	0,22	41,04
1 1	1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP (Спецификация к сборочному чертежу 759.05.00.00.00 1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP	РОССИЯ, ТН ВЭД 4002192000 АО "АПЕКС", г. Тольятти	Сертификат анализа №010923ANL2 1 от 07.09.2023	ООО "Руспласт", г.Москва сч-ф №4502 от 05.09.2023	гр	43	0,24	10,21
	<b>Рукоятка левая в сборе</b>							
1 2	1001-000548 Накладка правая (Спецификация к сборочному чертежу 759.06.00.00.00) 1001-000548 Полиамид Армамид	РОССИЯ, ТН ВЭД 3908100000 АО "АПЕКС", г. Тольятти	Удостоверение качества №001267/с от 21.02.2024	ООО "ТД "Полипластик", г.Москва сч-ф №3521 от 17.05.2024 товар 7	гр	186,2	0,22	41,04
1 3	1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP (Спецификация к сборочному чертежу 759.06.00.00.00 1001-000534 Термопластичный эластомер MASFLEX 60112BLK9130AP	РОССИЯ, ТН ВЭД 4002192000 АО "АПЕКС", г. Тольятти	Сертификат анализа №010923ANL2 1 от 07.09.2023	ООО "Руспласт", г.Москва сч-ф №4502 от 05.09.2023	гр	43	0,24	10,21
	<b>Кейс</b>							
	<b>Основание кейса</b>							

1 4	1001-000539 Полиэтилен HD12500 LB ТУ 20.16 10-250-00203335-20-22 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.00.00.21) Полиэтилен HD12500 LB ТУ 20.16 10-250-00203335-20-22	РОССИЯ, ТН ВЭД 3901 ПАО "КАЗАНЬОРГС ИНТЕЗ", г.Казань	Сертификат качества №87062678/90 0020 от 12.09.2023	ООО "ПолиТэр", г.Казань Договор -оферта №118 от 15.05.2024 УПД №2924 от 21.05.2024	кг	0,64	134,33	85,97
1 5	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.00.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,0032	157,50	0,50
	<b>Замок</b>							
1 6	1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3 ТУ 2211-006-93911504-2015 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.01.00.21) Полипропилен PP H350 FF/3	ООО «Сибур-Тобольск», г.Тобольск Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 3902	Не подтверждено	ООО "САНТОР", г.Москва Счет-договор УТ01952 от 14.05.2024 УПД №2089 от 21.05.2024	кг	0,01	119,17	1,19
1 7	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.01.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,00005	157,50	0,01
	<b>Шарнир</b>							
1 8	1001-000537 Полипропилен PP H350 FF/3 ТУ 2211-006-93911504-2015 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.02.00.21) Полипропилен PP H350 FF/3	ООО «Сибур-Тобольск», г.Тобольск Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 3902	Не подтверждено	ООО "САНТОР", г.Москва Счет-договор УТ01952 от 14.05.2024 УПД №2089 от 21.05.2024	кг	0,004	119,17	0,48
1 9	1001-000516 Краситель чёрный A-len COLOR MD90140 (Спецификация к сборочному чертежу 757.01.01.02.00.21) Черный краситель A-Len COLOR MD90140	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Происхождение неизвестно, ТН ВЭД 2803	Не подтверждено	ООО "АПО АЛЕКО-ПОЛИМЕРЫ", г.Азов Договор-счет №8537 от 25.06.2024 УПД №5645 от 02.07.24	кг	0,00002	157,50	0,0032
2 0	2401.016 Устройство зарядное 21,5В (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 2401.016 УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8504405500 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, LISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 12 гр.2,4	шт	1	244,40	244,40

2 1	757.05.01.05.00 Абжур индикатора заряда АКБ (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 757.05.01.05.00 ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТОВ СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8467990001 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 8 гр.16,17,18	шт	1	0,84	0,84
2 2	00.02.03.01.03 Винты саморезы (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 00.02.03.01.03 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7318149900 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 3 гр.1,2,4	шт	10	0,29	2,86
2 3	759.05.01.03.00 Скоба для ремня (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 759.05.01.03.00 ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7326909807 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 6	шт	1	10,30	10,30
2 4	00.02.04.01.19 Винт саморез М3*8 (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 00.02.04.01.19 ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ, СНАБЖЕННЫЕ РЕЗЬБОЙ, ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 7318149900 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 3 гр.3	шт	1	0,25	0,25
2 5	2400.024 Батарея аккумуляторная 18В, 2500 мАч (Спецификация к сборочному чертежу 769.2.2.45) 2400.024 АККУМУЛЯТОРЫ ЛИТИЙ- ИОННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ИЗГОТОВЛЕНИЯ) РУЧНЫХ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ ИНТЕРСКОЛ	КИТАЙ, ТН ВЭД 8507600000 NINGBO TMG TOOLS CO, LTD. CHINA, NINGBO, HAISHU DISTRICT, JISHIGANG TOWN, GUANGSHENG ROAD	Не подтверждено	NINGBO TMG TOOLS CO, LTD Контракт №1- I/VED23 ОТ 07.02.2023 ДТ 10418010/090724/30 72643 товар 13 гр.2	шт	2	868,58	1737,16

**Таблица расчета цены одной единицы промышленной продукции на условиях франко-завода (информационное письмо исх №24/10/25-10 от 25.10.2024):**  
**Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38**

№ п/п	Наименование статьи расходов	Величина расходов в стоимостном выражении на одну единицу промышленной продукции (в денежных единицах, руб.)
	1	2
1	Материальные расходы	2 528,48
1.1.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих российского происхождения	178,50
1.2.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения позиций, отличных от продукта	2 330,33
1.3.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения той же позиции, что и продукт	19,65
1.4.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения позиций, всего	2 349,98
2	Расходы на оплату труда	678,65
3	Суммы начисленной амортизации	26,73
4	Расходы на ремонт основных средств и иного имущества	44,56
5	Расходы на научные исследования и опытно-конструкторские разработки	
6	Расходы на обязательное и добровольное имущественное страхование	1,30
7	Прочие расходы, связанные с производством продукции	1 336,03
7.1.	Арендная плата	179,94
7.2.	Услуги подрядчика по изготовлению корпусных изделий	1,63
7.3.		
7.4.	Прочие расходы	1 154,46
8	Прибыль (12,5%)	576,97
<b>Цена на условиях франко-завод одной единицы промышленной продукции (без НДС)</b>		<b>5 192,71</b>

**Таблица расчета цены одной единицы промышленной продукции на условиях франко-завода (информационное письмо исх №24/10/25-11 от 25.10.2024):**  
**Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44**

№ п/п	Наименование статьи расходов	Величина расходов в стоимостном выражении на одну единицу промышленной продукции (в денежных единицах, руб.)
	1	2
1	Материальные расходы	3 252,11
1.1.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих российского происхождения	188,47

1.2.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения позиций, отличных от продукта	3 051,90
1.3.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения той же позиции, что и продукт	11,74
1.4.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения позиций, всего	3 063,64
2	Расходы на оплату труда	841,56
3	Суммы начисленной амортизации	33,15
4	Расходы на ремонт основных средств и иного имущества	55,26
5	Расходы на научные исследования и опытно-конструкторские разработки	
6	Расходы на обязательное и добровольное имущественное страхование	1,61
7	Прочие расходы, связанные с производством продукции	1 659,47
7.1.	Арендная плата	223,14
7.2.	Услуги подрядчика по изготовлению корпусных изделий	1,99
7.3.		
7.4.	Прочие расходы	1 434,34
8	Прибыль (18,5%)	1 080,99
<b>Цена на условиях франко-завод одной единицы промышленной продукции (без НДС)</b>		<b>6 924,15</b>

**Таблица расчета цены одной единицы промышленной продукции на условиях франко-завода (информационное письмо исх №24/10/25-12 от 25.10.2024):**  
**Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38**

№ п/п	Наименование статьи расходов	Величина расходов в стоимостном выражении на одну единицу промышленной продукции (в денежных единицах, руб.)
	1	2
1	Материальные расходы	2 606,35
1.1.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих российского происхождения	178,50
1.2.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения позиций, отличных от продукта	2 408,20
1.3.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения той же позиции, что и продукт	19,65
1.4.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения позиций, всего	2 427,85
2	Расходы на оплату труда	708,36
3	Суммы начисленной амортизации	27,90
4	Расходы на ремонт основных средств и иного имущества	46,51

5	Расходы на научные исследования и опытно-конструкторские разработки	
6	Расходы на обязательное и добровольное имущественное страхование	1,36
7	Прочие расходы, связанные с производством продукции	1 616,78
7.1.	Арендная плата	187,82
7.2.	Услуги подрядчика по изготовлению корпусных изделий	1,63
7.3.		
7.4.	Прочие расходы	1 427,33
8	Прибыль (12,5%)	625,91
<b>Цена на условиях франко-завод одной единицы промышленной продукции (без НДС)</b>		<b>5 633,16</b>

**Таблица расчета цены одной единицы промышленной продукции на условиях франко-завода (информационное письмо исх №24/10/25-13 от 25.10.2024):**

***Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44***

№ п/п	Наименование статьи расходов	Величина расходов в стоимостном выражении на одну единицу промышленной продукции (в денежных единицах, руб.)
	1	2
1	Материальные расходы	3 329,98
1.1.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих российского происхождения	188,47
1.2.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения позиций, отличных от продукта	3 129,77
1.3.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения той же позиции, что и продукт	11,74
1.4.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения позиций, всего	3 141,51
2	Расходы на оплату труда	848,58
3	Суммы начисленной амортизации	33,43
4	Расходы на ремонт основных средств и иного имущества	55,72
5	Расходы на научные исследования и опытно-конструкторские разработки	
6	Расходы на обязательное и добровольное имущественное страхование	1,62
7	Прочие расходы, связанные с производством продукции	2 040,21
7.1.	Арендная плата	225,00
7.2.	Услуги подрядчика по изготовлению корпусных изделий	1,99
7.3.		
7.4.	Прочие расходы	1 813,23
8	Прибыль (18,5%)	1 167,27
<b>Цена на условиях франко-завод одной единицы промышленной продукции (без НДС)</b>		<b>7 476,81</b>



Доля стоимости иностранных материалов рассчитывается по следующей формуле:

$$\text{Доля}_{\text{ин.комп.}} = \frac{\text{Стоимость}_{\text{ин.}}}{\text{Стоимость}_{\text{кон.прод.}}} \times 100\%,$$

где: Доля<sub>ин.комп.</sub> – доля иностранных материалов, используемого для производства 1 единицы продукции (в процентах);

Стоимость<sub>ин.</sub> – стоимость иностранного материала, используемого для производства 1 единицы продукции (в денежных единицах);

Стоимость<sub>кон.прод.</sub> – цена франко-завод 1 единицы продукции (в денежных единицах).

#### 1.Экспертом произведен расчет доли иностранного сырья:

Наименование	Цена франко-завод, руб.	Стоимость иностранного сырья	Доля иностранного сырья
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38	5 633,16	2 427,85	43,10%
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38	5 192,71	2 349,98	45,26%
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44	6 924,15	3 063,64	44,25%
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44	7 476,81	3 141,51	42,02%

По результатам расчета доля стоимости иностранного сырья, используемого для производства Машин ручных электрических сверлильных аккумуляторных составила менее 50%.

#### 2.Экспертом произведен расчет доли иностранного сырья классифицируемые в той же позиции, что и продукт (код ТНВЭД 8467):

Наименование	Цена франко-завод, руб.	Стоимость иностранного сырья	Доля иностранного сырья
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38	5 633,16	19,65	0,35%
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/12В 38	5 192,71	19,65	0,38%
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДА-10/18В 44	6 924,15	11,74	0,30%
Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/18В 44	7 476,81	11,74	0,16%

По результатам расчета доля стоимости иностранного сырья поз. 8467, используемого для производства Машин ручных электрических сверлильных аккумуляторных составила менее 5%.

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38, ДА-10/12В 38, ДА-10/18В 44, ДАУ-10/18В 44 производства ООО «ИНТЕРСКОЛ», соответствует критерию достаточной обработки/переработки товара, определяемому условием Перечня для товарной группы 84 (см.выше).

Учитывая вышеизложенное, установлено, что продукция: Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДАУ-10/12В 38, ДА-10/12В 38, ДА-10/18В 44, ДАУ-10/18В 44 – действительно российского происхождения. Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

Критерий происхождения: «Д»8467



Директор

Абдрахманов Р.Р.