

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ



Артикул: 00872, 03943, 00873, 02420 Артикул: 00876, 02430, 01310, 03950



Артикул: 00874, 01165, 00875, 03949

ПС – ЛК004

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модели:

Арт.: 00872, 03943, 00873, 02420 – обжим-обжим (цанга-цанга), рукоятка-бабочка;

Арт.: 00876, 02430, 01310, 03950 – обжим-наружная резьба (цанга-штуцер), рукоятка-бабочка;

Арт.: 00874, 01165, 00875, 03949 – обжим-внутренняя резьба (цанга-гайка), рукоятка-бабочка.

2. Назначение и область применения

Кран шаровой применяется в качестве запорной арматуры на металлополимерных трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам крана.

Кран присоединяется непосредственно к металлополимерным трубам с помощью обжимного соединения (без использования дополнительных соединителей).

Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

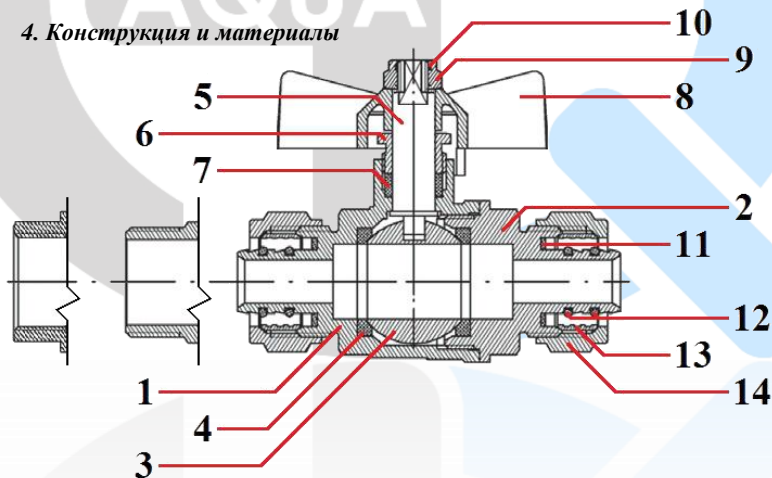
3. Технические характеристики

№ п/п	Характеристика	Ед. изм.	Значение	Обоснование
1	2	3	4	5
1	Номинальное давление PN (P _y)	МПа (бар)	1,0 (10)	ГОСТ Р 52720
2	Номинальные диаметры DN (D _y)		15 ... 25/ 16 ... 26	ГОСТ Р 52720; ГОСТ 28338
3	Присоединительная резьба	дюймы	½" ... 1"	ГОСТ 6357
4	Класс герметичности затвора		«А»	ГОСТ Р 54808
5	Средний срок службы	лет	15	ГОСТ 27.002

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1	2	3	4	5
6	Средний ресурс	циклы	4000	ГОСТ 27.002; ГОСТ 21345
7	Ремонтопригодность		да	ГОСТ 27.002
8	Класс по типу проточной части корпуса крана		неполно-проходной	ГОСТ 21345
9	Температура рабочей среды	°С	0 ... 90	СП 40-102-98; СП 40-103-98
10	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°	ГОСТ 21345
11	Тип управления		ручной привод	ГОСТ 21345

4. Конструкция и материалы



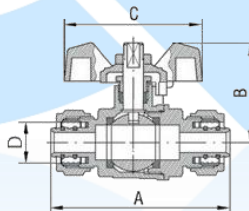
Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	Зарубежн.
1	2	3	4	5
1, 2	Корпус	Латунь никелированная (ГОШ)	ЛС 59-2	CW617N

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1	2	3	4	5
3	Затвор шаровой	Латунь хромированная	ЛС 58-3	CW614N
4	Кольца седельные	Тефлон	Фторопласт-4	PTFE
5	Шток	Латунь	ЛС 58-3	CW614N
6	Гайка сальниковая			
7	Уплотнитель сальниковый	Тефлон	Фторопласт-4	PTFE
8	Рукоятка-бабочка	Силумин с оксидной окраской	AK12	AlSi12(b)
9	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	08X18H10	AISI 304
10	Кольцо конtringшее	Полиэтилен	ПВД	LDPE
11	Диэлектрическая прокладка	Тефлон	Фторопласт-4	PTFE
12	Уплотнительные кольца	Этилен-пропиленовый каучук	СКЭП	EPDM
13	Обжимное кольцо	Латунь	ЛС 58-3	CW614N
14	Гайка накидная	Латунь никелированная (ГОШ)	ЛС 59-2	CW617N

5. Габаритные размеры

Кран шаровой для металлополимерных труб, цанга-цанга, бабочка

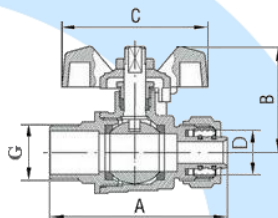


Артикул	Обозначение	Характеристика, мм			
		A	B	C	D
1	2	3	4	5	6
00872	16x16 В	74,5	37	52,5	16
03943	16x20 В	77,5	38,5	51	16x20

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

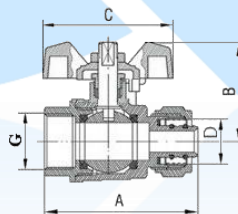
1	2	3	4	5	6
00873	20x20 B	87	40,5	52,5	20
02420	26x26 B	102	47	62	26

Кран шаровой для металлополимерных труб, цанга-штуцер, бабочка



Артикул	Обозначение	Характеристика				
		G	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
00876	M½"x16 B	½"	64,5	37	52,5	16
02430	M½"x20 B	½"	69	39	52,5	20
01310	M¾"x20 B	¾"	74,5	40,5	52,5	20
03950	M1"x26 B	1"	90,5	47	62	26

Кран шаровой для металлополимерных труб, цанга-гайка, бабочка



Артикул	Обозначение	Характеристика				
		G	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
1	2	3	4	5	6	7
00874	F½"x16 B	½"	58	37	52,5	16
01165	F½"x20 B	½"	62	39	52,5	20

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1	2	3	4	5	6	7
00875	F $\frac{3}{4}$ "x20 В	$\frac{3}{4}$ "	70	40,5	52,5	20
03949	F1"x26 В	1"	82,5	47	62	26

6. Монтаж

- Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.
- Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы был обеспечен свободный доступ к запорной рукоятке.
- Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.
- При монтаже крана резьбовые соединения должны быть уплотнены. В качестве уплотнителя следует применять ленту ФУМ, льняную прядь или специальные уплотняющие пасты-герметики (СП 73.13330.2012, п. 5.1.6). Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность изделия.
- Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода (ГОСТ 12.2.063).
- Обжимные соединения должны быть выполнены в следующем порядке:
 - отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
 - откалибровать трубу и снять внутреннюю и наружную фаски;
 - надеть на трубу обжимную гайку;
 - одеть на трубу обжимное кольцо;
 - надеть трубу на штуцер соединения, не повредив уплотнительных колец;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- навернуть накидную гайку вручную на ниппель соединительной муфты (насколько это возможно);
- удерживая соединитель одним гаечным ключом, вторым гаечным ключом дотянуть накидную гайку на 1 оборот.
- Кран следует закреплять с помощью самостоятельных неподвижных креплений для устранения передачи усилий на трубопровод в процессе эксплуатации.
- В случае использования крана в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательной.
- После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность.

7. Эксплуатация и техническое обслуживание

- Краны должны эксплуатироваться без превышения значений параметров (номинальное давление и температура рабочей среды), изложенных в таблице п. 3 «Технические характеристики» настоящего ТП.
- В случае использования кранов в течение продолжительного периода времени, необходимо профилактически открывать/закрывать кран не реже одного раза в 6 месяцев.
- Допустимы только 2 (два) рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении ведет к уменьшению срока эксплуатации и поломке изделия.
- Не допускается эксплуатация кранов с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.
- Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

- Течи разъемных соединений устраняются подвертыванием гаек или заменой уплотнителя.
- Если при эксплуатации крана возникла небольшая протечка по штоку из-под рукоятки, необходимо снять рукоятку и подтянуть гайку сальниковую до прекращения течи.

8. Хранение и транспортировка

- Краны должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям 3 (ГОСТ 15150).
- Условия транспортирования соответствуют условиям хранения 5 (ГОСТ 15150, п. 10.3).

9. Утилизация

Утилизация изделий (заготовка, хранение, переработка, реализация и захоронение) производится в порядке, установленном законодательством РФ: Федеральный закон от 24.06.1998 №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», Федеральный закон от 10.01.2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды», Федеральный закон от 04.05.2011 №99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности», постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 №370 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами цветных металлов и их отчуждения», постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 №369 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения», постановление Правительства Российской Федерации от 12.12.2012 №1287 «О лицензировании деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов», а также другими федеральными и региональными нормативными правовыми актами Российской Федерации.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и условий эксплуатации изделия;
 - воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - воздействия на изделие чрезмерной силы;
 - пожара, стихии, форс-мажорных обстоятельств;
 - постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Гарантия также не распространяется в случаях, если будет частично/полностью изменена, стерта, удалена или будет неразборчива маркировка завода-изготовителя.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.
- Гарантийный срок хранения – 18 мес. со дня изготовления.
- Гарантийный срок эксплуатации – 7 лет со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи изделия конечному потребителю (при реализации изделий через торговую сеть).

11. Гарантийное обслуживание

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются потребителем (Покупателем). Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в течение гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

При предъявлении претензий к качеству товара, Покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме с указанием наименования организации/ФИО Покупателя, адреса организации/фактического адреса Покупателя, контактного телефона, наименования организации, проводившей монтаж изделия, адреса установки изделия и кратким описанием изделия и его неисправности.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция и т.д.).
3. Фотографии изделия, подтверждающие его неисправность.
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для определения причин аварии и размеров ущерба, могут быть запрошены дополнительные документы.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование изделия</i>	<i>Артикул</i>	<i>Количество, шт.</i>	<i>Гарантийный срок, мес.</i>

Продавец

(наименование и адрес организации-продавца)

Дата продажи: « ____ » _____ 20 ____ г.

подпись продавца

МП
продавца

С условиями предоставления гарантии, правилами транспортировки, хранения, установки и эксплуатации ознакомлен и согласен:

(ФИО покупателя)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись покупателя

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72. Тел.: (812)777-04-80; факс: (812) 777-04-90.

