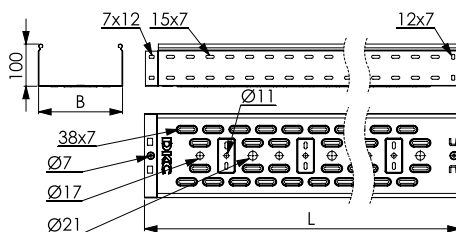


Перфорированные лотки с высотой боковой стенки 100 мм



Назначение:

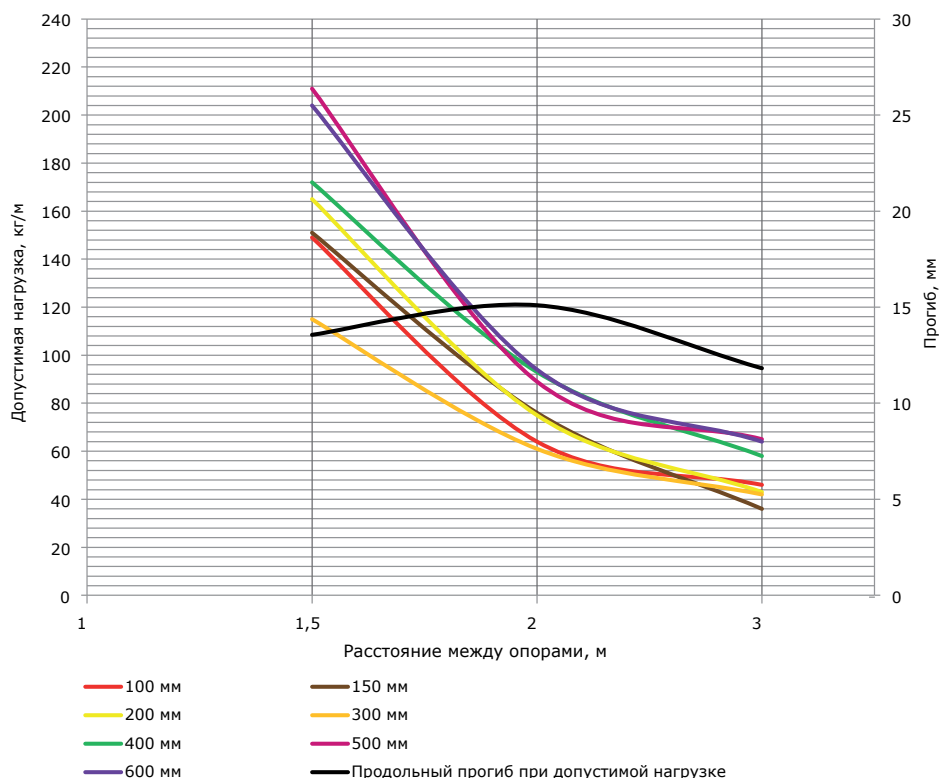
- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

Характеристики:

- исп. 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исп. 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исп. 3* – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исп. 4 – цинк-ламельное покрытие;
- лотки в исполнении INOX выпускаются без боковой перфорацией и измененным рисунком перфорации на дне.

Высота Н, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Толщина (исп. 1), мм	Вес (исп. 1), кг/м	Т.И.З.,** мм ²	Код, исп. 1	Код, исп. 2	Код, исп. 3*	Код, исп. 4
100	3000	100	0,7	1,47	9800	35341	35341HDZ	-	35341ZL
		150	0,7	1,67	14800	35342	35342HDZ		35342ZL
		200	0,7	2,23	19700	35343	35343HDZ		35343ZL
		300	0,7	2,27	29600	35344	35344HDZ		35344ZL
		400	0,9	4,23	39500	35345	35345HDZ		35345ZL
		500	0,9	4,93	49500	35346	35346HDZ		35346ZL
100	2000	100	0,7	1,47	9800	35331	35331HDZ	-	35331ZL
		150	0,7	1,67	14800	35332	35332HDZ		35332ZL
		200	0,7	2,23	19700	35333	35333HDZ		35333ZL
		300	0,7	2,27	29600	35334	35334HDZ		35334ZL
		400	0,9	4,23	39500	35335	35335HDZ		35335ZL
		500	0,9	4,93	49500	35336	35336HDZ		35336ZL
		600	0,9	5,64	60000	35337	35337HDZ	35337ZL	

Графики нагрузок



Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конце пролета до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб – не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб – не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса – не менее 1,7 от заявленной нагрузки;
- Нагрузочные характеристики на пролете в 3 метра распространяются только на лотки 3-метровой длины.

* См. раздел каталога "I5 Combitech"

** Теоретически используемая зона лотка – полезное сечение лотка, в котором размещается кабель