

# ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

## МС 1520 (Rubin)

ТУ 0254-029-45540231-2008

### Техническое описание продукта

|  |               |
|--|---------------|
| * Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825 | KP2K-40       |
| Классификация по ISO 6743-9              | ISO-L-XDCIB 2 |

Смазка МС 1520 – многоцелевая, универсальная, водостойкая ЕР-2 пластичная смазка на основе литиево-кальциевого загустителя. Содержит противозадирные и противоизносные присадки.

#### СВОЙСТВА:

- ✓ высокое сопротивление износу;
- ✓ повышенные водоотталкивающие свойства, низкая вымываемость водой из подшипника.
- ✓ хорошая адгезия к металлическим поверхностям;
- ✓ совместима с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями;
- ✓ высокая механическая стабильность.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

МС 1520 RUBIN пригодна в качестве универсальной смазки общего назначения. Применяется для смазывания нагруженных шаровых опор, роликовых подшипников, подшипников колес, карданных соединений, шасси, и прочих узлов транспортных средств, смазки узлов сельскохозяйственных и промышленных машин и механизмов, работающих во влажных, пыльных и/или засушливых условиях.

Смазка МС 1520 RUBIN может применяться для смазывания главного подшипника, привода шнекового конвейера, шарнира ротора и других узлов трения тоннелепроходческих комплексов.

\* Смазка пригодна для систем централизованной системы подачи в температурном диапазоне: от минус 10 до плюс 100°C.

\* Рабочий температурный диапазон: от минус 40 °C до плюс 120 °C.

| Характеристики смазки  |              |             |
|--|--------------|-------------|
| ПАРАМЕТР   | Метод оценки | Значение    |
| Тип загустителя  | Li-Сa мыло   | -           |
| Цвет   | визуальный   | красный     |
| * Вязкость базового масла при 40 °C, сСт   | ГОСТ 33      | 60-80       |
| Температура каплепадения, °C, не ниже  | ГОСТ 6793    | 175         |
| Пенетрация, 0,1 мм <sup>-1</sup>   | ГОСТ 5346    | 265-295     |
| * Класс консистенции по NLGI   | -            | 2           |
| Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:                             |              |             |
| критическая нагрузка Рк, Н (кгс), не менее   | ГОСТ 9490    | 1100 (112)  |
| нагрузка сваривания Рс, Н (кгс), не менее  |              | 2450 (250)  |
| показатель износа Di при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час, мм, не более |              | 0,55        |
| Коллоидная стабильность, %, не более   | ГОСТ 7142    | 13          |
| Вымываемость водой из подшипника при температуре 38°C и 79°C, %, не более                        | ASTM D1264   | 1,5         |
| Смыываемость струей воды с пластины при температуре 38 °C, %, не более                           | ASTM D4049   | 7,0         |
| Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 °C, Н*м, не более          | ASTM D4693   | 4,0         |
| Коррозионное воздействие на металлы  | ГОСТ 9.080   | Выдерживает |